Format principal n°: 03 64 23

DURAL 335





EMBALLAGE

Unité de 18,9 litres Code : TD5338405

Unité de 4,73 litres (boîte de 2)

Code: TD533841-25

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, DURAL 335 doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

DURÉE DE CONSERVATION

Un an dans son emballage d'origine non ouvert et convenablement entreposé

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

- DURAL 335 est conforme aux exigences de la norme ASTM C881, Types I et IV, Grade 1, Classe C
- Approuvé par le ministère des Transports du Québec (MTQ)
- Conforme selon l'Agence canadienne d'inspection des aliments

DESCRIPTION

DURAL 335 est un époxyde sans solvants, à deux composantes, 100 % solide, insensible à l'humidité et à ultrafaible viscosité formulé pour être un agent de scellement et de cicatrisation pénétrant et pour l'injection sous pression des fissures humides et sèches.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Scellement des fissures existantes
- Solution de rechange au méthacrylate de méthyle
- Sans solvants, sans odeur
- Ultrafaible viscosité
- Résistance élevée
- Insensibilité à l'humidité
- Protège les surfaces traitées des sels, des produits chimiques et de l'absorption d'eau

DOMAINES D'APPLICATION

- Tabliers de pont
- Pistes d'atterrissage
- Chaussées
- Dalles et rampes de garages
- Lier à nouveau des chapes de béton délaminées
- Injection sous pression du béton fissuré

RENDEMENT

Colmatage des dalles	Rendement – m²/litre (pi²/gal US)	
Dural 335 : 1 ^{re} couche	2,5 à 4,9 (100 à 200)	
Lorsqu'il y a beaucoup de fissures ou si la surface est très poreuse :		
Dural 335 : 2° couche	3,7 à 7,4 (150 à 300)	

Jointoiement/injection des fissures	Rendement – m²/litre (pi²/gal US)	
Le rendement est déterminé en fonction de la profondeur et de la longueur des fissures.		

Note : Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité du substrat.

DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	Valeurs
ASTM C779	Résistance à l'abrasion	Profondeur d'abrasion : 30 minutes 88,5 % d'amélioration Profondeur d'abrasion : 45 minutes 85,7 % d'amélioration Profondeur d'abrasion : 60 minutes 83,3 % d'amélioration
AASHTO T259 et AASHTO T260	Résistance aux ions de chlorure	Teneur en chlorures à 12,7 mm (0,5 po) 90,6 % d'amélioration Teneur en chlorures à 25,4 mm (1,0 po) 99,7 % d'amélioration
ASTM D695	Résistance à la compression, 7 d	75,8 à 79,3 MPa
ASTM C109	Résistance à la compression (mortier – 3 parts de sable), 7 d	65,5 à 72,4 MPa
ASTM D790	Résistance à la flexion	62,1 à 72,4 MPa
s. o.	Formation de gel, 60 g	70 à 90 minutes
ASTM D648	Température de déflexion à la chaleur, 7 d	51 °C
ASTM D2566	Coefficient de retrait linéaire	0,002 po/po
S. O.	Rapport de mélange (A:B par volume)	4:1
s. o.	Durée de vie en pot, 4,73 litres	20 à 25 minutes
ASTM C882	Adhérence en cisaillement sur plan incliné	2 d
ASTM D638	Élongation en traction, 7 d	1 à 5 %
	Module d'élasticité en traction, 7 d	1 à 5 %
ASTM D638	Résistance à la traction, 7 d	51,7 à 58,6 MPa
S. O.	Viscosité (malaxé)	80 à 120 cP
ASTM C413	Absorption d'eau	0,19 %
ASTM D570	Absorption d'eau	0,10 %

GARANTIE: Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface : La surface doit être en bon état sur le plan structural, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. Le nouveau béton et les nouveaux produits de maçonnerie doivent être âgés d'au moins 28 jours. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre à CSP 2 à 5 conformément à la directive 310.2R-2013 publiée par l'International Concrete Repair Institute (ICRI). Enlever les débris et résidus des fissures et de la surface à l'aide d'un jet d'air exempt d'humidité et d'huile. Masquer les scellants pour joints d'expansion afin de prévenir l'adhésion de DURAL 335 à la surface du joint. Afin d'obtenir une pleine pénétration, les surfaces et fissures doivent être visiblement sèches avant l'application de DURAL 335. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM C1583. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi). Après la préparation de la surface, il est recommandé d'effectuer un essai d'application du système de revêtement sur une petite section afin de confirmer l'adhésion et la compatibilité du revêtement avec la surface, et aussi l'apparence et l'esthétique.

Malaxage: Malaxer DURAL 335 à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 4:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Cependant, ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de Partie A ou de Partie B non malaxée. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

Application: Colmatage des dalles: Verser ou pomper DURAL 335 bien malaxé sur la surface bien préparée de manière à créer la forme d'une vague et l'étendre uniformément à l'aide d'une raclette ou d'un rouleau à poils courts afin de remplir les vides, les fissures et les sections poreuses. Laisser l'époxyde pénétrer la surface, et réappliquer sur les fissures et sections poreuses, si requis. Avant que l'époxyde ne devienne collant, utiliser une raclette (surfaces lisses) ou une brosse (surfaces texturées ou striées) afin d'enlever tout excès d'époxyde qui n'aurait pas pénétré dans la surface. Saupoudrer du sable de silice anhydre et propre (granularité recommandée: 16/30 ou 20/40 tamis) sur l'époxyde humide afin de rendre la surface antidérapante, ou sur les endroits où des chapes ou des revêtements subséquents seront appliqués. Saupoudrer le sable de silice à un taux d'environ 0,11 à 0,43 kg/m² (0,2 à 0,8 lb/vg²) et/ou jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de sections humides. Attendre au moins 20 minutes après l'application de DURAL 335 avant de saupoudrer des granulats; cependant, le saupoudrage doit être terminé avant que DURAL 335 devienne sec au toucher. S'assurer que les chapes et revêtements subséquents sont appliqués au minimum 3 à 5 heures (à 24 °C) après l'application de DURAL 335, mais pas plus de 24 heures après l'application. Avant d'ouvrir la surface à la circulation, enlever les granulats libres et s'assurer que les propriétés antidérapantes sont appropriées pour l'utilisation qui sera faite du substrat.

Jointoiement des fissures (alimentation par gravité) : Verser DURAL 335 bien malaxé dans les fissures en « V » jusqu'à ce qu'elles soient complètement remplies.

Jointoiement des fissures (injection sous pression): Installer les dispositifs d'injection adéquats en fonction du système utilisé. Sceller la surface de la fissure et le pourtour des dispositifs d'injection avec DURAL 452 GEL ou DURAL FAST SET GEL. Injecter DURAL 335 bien malaxé à l'aide d'un équipement d'injection automatisé ou manuel. Maintenir une pression lente et constante jusqu'à ce que la fissure soit remplie d'époxyde. Une fois DURAL 335 mûri et durci, retirer les dispositifs d'injection des fissures et enlever l'époxyde à la surface des fissures, si requis.

PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer DURAL 335 à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C lors de l'application du revêtement.
- La température de DURAL 335 doit être d'au moins 10 °C.
- Ne pas appliquer DURAL 335 si la température de la surface se situe dans un intervalle de 3 °C du point de rosée dans la zone de travail.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer DURAL 335.
- Ne pas appliquer DURAL 335 si le substrat ou les fissures sont soumis à une pression hydrostatique.
- Bien que DURAL 335 soit résistant aux produits chimiques, il se peut que la surface se tache au contact de certains produits chimiques. Considérer l'utilisation d'une couche de finition à base d'uréthane telle qu'EUCOTHANE pour une meilleure résistance aux taches.
- Il est recommandé d'effectuer un essai sur une petite section afin de confirmer auprès de l'utilisateur final l'apparence et la texture finales du système.
- Ne pas mélanger ou appliquer DURAL 335 lorsque l'on prévoit de la pluie dans les 12 heures suivant l'application.
- Lorsque de multiples applications de DURAL 335 sont requises, les effectuer moins de 24 heures après les applications précédentes.
- DURAL 335 fera foncer les substrats lors de son application.
- Un excès de DURAL 335 laissé sur la surface réduit les propriétés antidérapantes.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 6.23

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.