



# DURALFLEX LV

## ADHÉSIF ÉPOXYDE À FAIBLE VISCOSITÉ ET À FAIBLE MODULE D'ÉLASTICITÉ

### EMBALLAGE

Unité de 15 litres (deux trouses de 7,5 litres)

Code : TD5344104520 (Concrete Gray)

### NETTOYAGE

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement à l'aide d'acétone, de xylène ou de MEK. Nettoyer les déversements ou les gouttes avant qu'ils ne sèchent à l'aide de ces solvants. Une fois durci, DURALFLEX LV doit être enlevé au moyen d'une abrasion mécanique.

### DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son emballage d'origine non ouvert

### SPÉCIFICATIONS ET CONFORMITÉS

- Conforme aux exigences de la norme ASTM C881, Type III, Grade 1, Classes B et C

### DESCRIPTION

DURALFLEX LV est un liant et un adhésif époxyde à haute résistance, à deux composantes, 100 % solide et insensible à l'humidité qui est conçu pour de nombreuses applications. Cette résine époxyde à faible module d'élasticité et à faible viscosité est la solution parfaite pour les applications générales de liaisonnement.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

#### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Adhésion exceptionnelle aux matériaux de construction
- Rapport de mélange de 1:1 facile d'utilisation
- Insensibilité à l'humidité
- Adhérence tenace

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Liaisonnement du béton, de la maçonnerie ou du bois
- Création d'un mortier de réparation une fois mélangé avec du sable de silice sec

#### APPARENCE

Le liquide de la Partie A est gris et le liquide de la Partie B est ambré.

#### RENDEMENT

3,8 litres de produit pur donnent 3785 cm<sup>3</sup> (231 po<sup>3</sup>) d'époxyde. 11,4 litres d'époxyde DURALFLEX LV pur mélangés à 3,8 litres de sable de silice de 20/40 tamis sec donnent approximativement 10 537 cm<sup>3</sup> (643 po<sup>3</sup>) de mortier.

**Note :** Les rendements sont approximatifs. Les rendements réels dépendent de la température, de la texture et de la porosité du substrat.

### DONNÉES TECHNIQUES

Les données suivantes sont des valeurs typiques obtenues en laboratoire. Il faut s'attendre à des variations modérées lors d'une utilisation sur le terrain.

Méthode de test	Propriété testée	Résultats
ASTM D2556	Viscosité une fois malaxé	1 800 cP
ASTM C881	Formation de gel	25 minutes
ASTM C882	Adhérence	2 d : > 13,8 MPa 14 d : > 15,9 MPa
ASTM D570	Absorption d'eau	24 heures : < 0,5 %
ASTM D695	Résistance à la compression	7 d : > 34,5 MPa
ASTM D695	Module d'élasticité en compression	7 d : 2 068 MPa
ASTM D638	Résistance à la traction	7 d : > 13,8 MPa
ASTM D638	Élongation à la rupture	> 30 %

---

## MODE D'EMPLOI

**Préparation de la surface :** La surface doit être en bon état sur le plan structural, sèche, propre et exempte de graisse, d'huile, d'agents de cure, de terre, de poussière et d'autres contaminants. La laitance de surface doit être retirée. Les surfaces de béton doivent être rendues rugueuses et absorbantes, préférablement par une méthode mécanique, et ensuite être bien nettoyées pour enlever toute la poussière et les débris. Si la surface est préparée par une méthode chimique (décapage à l'acide), une mixture d'eau et de bicarbonate de soude ou d'eau et d'ammoniaque doit être utilisée pour le nettoyage, puis la surface doit être rincée à l'eau propre, afin de la neutraliser. Laisser le substrat sécher avant l'application. Évaser les fissures et souffler la poussière et les débris qui s'y trouvent avec de l'air comprimé exempt d'huile. Après la préparation de la surface, sa résistance peut être testée si les spécifications du projet exigent des résultats quantitatifs. Un testeur d'adhérence par traction tel qu'un appareil Elcometer peut être utilisé selon les exigences de la norme ASTM D4541. La résistance à l'adhérence en traction devrait être d'au moins 1,7 MPa (250 psi).

Lorsque de l'acier est enduit, toute contamination doit être enlevée et la surface d'acier préparée jusqu'à l'obtention d'un fini presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'une substance de décapage propre et sèche.

**Malaxage :** Malaxer DURALFLEX LV à l'aide d'une perceuse à bas régime munie d'une lame de malaxage. Prémélanger la Partie A et la Partie B séparément pendant environ 1 minute chacune. Combiner la Partie A et la Partie B à un rapport de 1:1 par volume, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes.

Pour créer le mortier DURALFLEX LV, ajouter graduellement du sable de silice de 20/40 tamis propre et sec à l'époxyde DURALFLEX LV prémalaxé, puis mélanger vigoureusement pendant 3 à 5 minutes. Le rapport de mélange époxyde malaxé/granulat est d'approximativement 3:1 par volume, mais peut être modifié selon la consistance de mortier désirée.

Racler les côtés et le fond des contenants au moins une fois pendant le malaxage. Ne pas racler les côtés ou le fond des contenants une fois le malaxage terminé, car cette opération pourrait entraîner l'application de résine ou de durcisseur non malaxé sur le substrat. La résine et le durcisseur non malaxés ne durciront pas adéquatement. Ne pas aérer le matériau pendant le malaxage. Pour maintenir l'aération au minimum, les lames de malaxage recommandées sont les #P1 ou #P2, conformément à la directive 320.5R-2014 publiée par l'ICRI.

**Application : Applications générales de liaisonnement :** Appliquer à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'une raclette. S'assurer que les surfaces à joindre sont uniformément recouvertes de DURALFLEX LV. Pour des résultats optimaux, le plan de joint ne devrait pas excéder 3,2 mm (1/8 po). Joindre les surfaces, et les tenir ou les attacher fermement jusqu'à ce que l'époxyde durcisse. Idéalement, une petite quantité d'adhésif devrait exsuder du joint. Les surfaces doivent être jointes pendant que l'adhésif est encore collant. **Rapiéçage et réparation :** Appliquer DURALFLEX LV pur à titre de couche d'apprêt sur la surface de béton préparée. Malaxer DURALFLEX LV afin de former un mortier époxyde et appliquer sur la surface à l'aide d'une truelle ou d'une spatule en couches de 25 à 38 mm (1 à 1 1/2 po) avant que la couche d'apprêt pure devienne sèche au toucher. Laisser chaque couche atteindre sa prise initiale avant d'appliquer les couches subséquentes.

---

## PRÉCAUTIONS/LIMITATIONS

- Entreposer DURALFLEX LV à l'intérieur, à l'abri de l'humidité, et à une température comprise entre 10 et 32 °C.
- La température ambiante et celle de la surface doivent se situer entre 10 et 32 °C lors de l'application.
- La température des matériaux doit être d'au moins 10 °C.
- La durée d'ouvrabilité et le temps de mûrissement diminueront au fur et à mesure que la température augmente et augmenteront au fur et à mesure que la température diminue.
- Ne pas diluer DURALFLEX LV.
- DURALFLEX LV décolorera s'il est exposé de façon prolongée à la lumière ultraviolette ou à la lumière artificielle à haute intensité.
- DURALFLEX LV ne doit pas être utilisé comme revêtement esthétique ou de finition.
- Ne pas utiliser DURALFLEX LV pour l'ancrage.
- L'épaisseur d'application maximale du mortier DURALFLEX LV est de 38 mm (1,5 po) par couche.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité du produit avant son utilisation.

Révision : 12.23

La version anglaise de la présente fiche pourrait contenir de l'information plus récente.

---

**GARANTIE :** Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant un (1) an à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.