**EUCO QWIKstitch**

**Produit à prise rapide et à base d’uréthane pour la réparation des fissures et éclats**

**{Note pour les rédacteurs de devis : Les paragraphes ci-dessous sont conçus pour être intégrés aux parties 2 et 3 des spécifications en trois parties du format CSI (normalement 03 30 00), aux remarques générales des ouvrages du projet ou directement aux plans. Ces paragraphes doivent être attentivement revus et modifiés par un professionnel en conception qualifié afin de répondre aux exigences particulières du projet et d'assurer leur conformité aux codes du bâtiment en vigueur et leur harmonisation avec les autres sections de spécifications et les dessins.}**

PARTIE 2.0 PRODUIT

* 1. MATÉRIAU POUR LA RÉPARATION DES FISSURES ET ÉCLATS
     1. Liquide de réparation hybride à base d'uréthane, à deux composantes, à très faible viscosité et à prise rapide conçu pour réparer les joints éclatés et les fissures dans le béton ainsi que les surfaces de béton endommagées ou irrégulières. Le matériau doit posséder les propriétés suivantes :
        1. Formation de gel : 2 à 3 minutes
        2. Sec au toucher : 10 minutes
        3. COV : 0 g/litre
        4. Dureté Shore D, ASTM D 2240 : 70
        5. Résistance à la traction à 7 jours, ASTM D 638 : 28,2 MPa
        6. Élongation en traction, ASTM D 638 : 4,6 %
        7. Résistance à la compression minimale, ASTM D 695 :

|  |  |
| --- | --- |
| 1 heure | 31 MPa |
| 24 heures | 34,5 MPa |

* + - 1. Adhérence minimale, ASTM C 882 : 12,4 MPA
      2. Absorption d'eau, ASTM D 570 : 0,25 %
      3. Produit :
         1. Euclid Canada; EUCO QWIKstitch [www.euclidchemical.com](http://www.euclidchemical.com/)
    1. Le fabricant doit être certifié ISO 9001 pour la qualité.
    2. Granulat : Sable de silice de granulométrie moyenne (tamis 30) séché au séchoir.

PARTIE 3.0 EXÉCUTION

3.1 PRÉPARATION DE LA SURFACE

3.1.1. Enlèvement du béton : Retirer tout le béton libre ou détérioré selon la directive 310.1R de l’ICRI sur les procédures de préparation des surfaces.

3.1.1.1. Une rainure doit être créée avec une scie autour des zones endommagées des surfaces de béton. La rainure doit avoir une profondeur d'au moins 13 mm (1/2 po), sauf si la scie risque d'entrer en contact avec l'acier d’armature. Toutes les rainures doivent être effectuées perpendiculairement à la surface du béton. Les rainures du périmètre doivent être rectilignes et parallèles de façon à obtenir une aire de réparation de forme rectangulaire.

3.1.1.2. Tout le béton de l'aire de réparation doit être retiré jusqu'à une profondeur minimale de 13 mm (1/2 po). Le profil de la surface résultante doit être adéquat pour le liaisonnement conformément aux recommandations écrites du fabricant du mortier de réparation. S'il y a présence de délaminations, de fissures ou de matériau endommagé au-delà de la profondeur d'enlèvement minimale, il faut continuer l'enlèvement jusqu'à ce que tout le béton endommagé, délaminé ou fissuré soit retiré de la zone de réparation.

3.1.2. Les fissures doivent être nettoyées à l'aide d'une scie avec une lame diamantée, d’une brosse métallique ou d’une brosse métallique circulaire. Après avoir préparé la zone, retirer la poussière et les débris à l'aide d'un aspirateur pour usage industriel et d'air comprimé exempt d'huile.

3.1.3. Préparation et nettoyage du béton : Les surfaces qui font l'objet d'une

réparation de béton doivent être en bon état sur le plan structural et exemptes de béton détérioré, de poussière, de saleté, de débris, de béton détaché, de peinture, d'huile, d'efflorescence, de laitance et d'autres contaminants. Le profil de surface du béton (CSP) doit correspondre, au minimum, à celui recommandé par le fabricant du mortier de réparation conformément à la directive 310.2 de l’ICRI.

3.2 APPLICATION

3.2.1. Malaxer et appliquer le matériau de réparation des fissures et éclats conformément aux recommandations du fabricant.

3.2.2. Pour les réparations d'une profondeur supérieure à 13 mm (1/2 po), mélanger le liquide de réparation avec du sable de silice de granulométrie moyenne (tamis 30) séché au séchoir, conformément aux recommandations du fabricant.

3.2.2.1. La profondeur maximale d'une couche de matériau modifié au moyen de granulat est de 76 mm (3 po).

3.2.2.2. Les fissures et joints larges doivent être remplis avec du sable de silice de granulométrie moyenne (tamis 30) séché au séchoir avant d'y mettre en place le liquide de réparation.

3.2.2.3. Enlever tout matériau de réparation excédentaire conformément aux recommandations du fabricant.